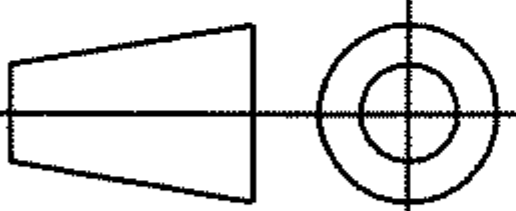



技术要求:

1. 去除边角毛刺;
2. 镀锌板 (强度和防腐等参数) 符合国家标准GB/T 2518-2008要求; 【2】
3. 制件未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
4. 制件未注形位公差按GB/T 13916-m级;
5. 制件表面平整, 不得有沟痕、碰伤等损坏表面;
6. 未注尺寸见三维数模。

V2	G/ALP01.034-2018	V2	△2处, 调整两处卡扣位置, 标注一处尺寸	韩万龙	18.09.28				
V1		V1	零件新增, 图纸下发	徐向东	18.07.02				
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准
		一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司					
第一角投影视图		线性	GB/T 1804-M		名称 ECU外壳底座				
		角度	GB/T 1804-M						
		形位	GB/T 1804-H						
特殊特性符号: 【1】 安全性; 【2】 关键特性				阶段标记	重量(Kg)	比例	件号(图号) TY61.03_V2		
设计	18.9.28	标准化	18.9.28						
校对	18.9.30	审核	18.9.30	S		0.012			
工艺		批准	18.9.30	共 1 张 第 1 张					